

ZNR™ T 200
Korund ve Kuvars Agregalı Yüzey Sertleştirici

Ürün Tanımı	Korund ve kuvars agregası içeren, çimento esaslı, kimyasal katkı, aşınma-darbeye karşı direnç ve çok yüksek mukavemet sağlayan, taze beton yüzeye uygulanan, endüstriyel kaplama malzemesidir.	
Ürün No	606	
Kullanım Alanları	<ul style="list-style-type: none"> • Yükleme-boşaltma alanları, depolar, rıhtımlar, tersaneler, • Uçak hangarları, helikopter pistleri, yeraltı treni istasyonları, • Yaya yolları, kaldırımlar, park-bahçeler, yeraltı geçitleri, • Otopark, garaj, araç bakım ve benzin istasyonları, • Fabrikalar, güç santralleri, mekanik atölyeler, • Okullar, alışveriş merkezleri, konutların ve ticari binaların yeni döşemelerinde kullanılır. 	
Referans Standart	TS EN 1504-2	
Teknik Veri	Renk	Gri, kırmızı, yeşil ve istenilen özel renklerde
	Ambalaj	25 kg'lık kraft torba
	Yaya trafiği	1-2 gün
	Taşıt trafiği	7-15 gün
	Serbest trafik	28 gün
	Aşınmaya Direnç	<3000 mg (TS EN 1504-2)
	Kapiler Su Emme	<0,1 (kg/m ² .h0,5) (TS EN 1504-2)
	Çarpmaya Direnç	Sınıf III (TS EN 1504-2)
	Çekip Koparma ile Yapışma Dayanımı	≥ 2 N/mm ² (TS EN 1504-2)
	Sarfiyat	Kullanım amacına ve trafik yüküne bağlı olarak; yaklaşık 4-7 kg/m ² dir.
	Depolama	Serin ve kuru bir ortamda raf ömrü yaklaşık 12 aydır. Üst üste en fazla 10 torba koymak şartıyla istiflenmelidir.
Yüzey Hazırlığı	Sağlıklı bir uygulama ve sağlam bir zemin elde edebilmek için, yeni dökülecek betonun en az C25 sınıfı veya 350 dozlu beton olması gerekir. Eski ve yeni beton arasında aderans sağlayıcı olarak uygun bir ZNR Astar kullanmakta fayda vardır. ZNR T 200 , beton üzerine çikildiğinde yüzeyde 3-5 mm kalınlıkta ayak izi kaldığı durumda uygulamaya başlanmalıdır. Yüzeyde fazla su bulunmamalıdır. Biriken fazla su yüzeyden alınmalı ve yüzey nemli olmalıdır.	
Hazırlama Talimatı	Ürün kullanıma hazır durumdadır.	
Uygulama	Kullanılacak malzemenin 2/3'ü yüzeye homojen bir şekilde serpilerek yayılır ve her yanı eşit şekilde nemlenmesi beklenir (renk değiştiği gözlenmeli). Malzeme, tepsi perdah yapılarak betona iyice yedirilir ve betonla bütünleşmesi sağlanır. Malzemenin geri kalan 1/3'lük kısmı aynı şekilde homojen olarak zemine serpilir ve her yanının eşit şekilde nemlenmesi (renk değiştirilmesi) beklenir. Daha sonra yüzeye yedirilerek perdahlama yapılır. Üzerinde yürünebilecek yüzey sertliği sağlandıktan sonra, kaliteli bir yüzey elde etmek için malzemeye zarar vermeden ince perdahlama yapılır. ZNR T 200 uygulaması sona erdiğinde, erken kuruma ve rötre çatlaklarının engellenmesi, yüzey performansının artması için uygun bir ZNR Cure malzemesi kullanılması önemle tavsiye edilir.	
Genel Hususlar	Yukarıdaki ürün bilgi ve açıklamaları deneyimlerimiz ve dikkatli araştırmalarımızın sonucu, yol gösterme amaçlı hazırlanmıştır. İlgili materyallerin çeşitliliği, farklı inşaat ve çalışma koşulları bireysel olarak tarafımızdan kontrol edilemez veya etkilenemez. Kontrolümüz dışındaki uygulamalarda garanti durumu yalnızca satılan ürün kalitesiyle sınırlıdır. Ürün imalatı dışında uygulama ile ilgili hiç bir garanti verilmemektedir. Bu teknik föy, daha önceki mevcut föyleri geçersiz kılar. Yapılan çalışmanın kalitesi, sizin ürünü profesyonelce kullanmanıza göre değişebilir. Kararsız kalma durumunda, küçük bir test yapınız veya teknik yardım alınız.	
İmha Etme	Boş ambalaj yöresel-yerel düzenlemelere veya geri dönüşüm kurallarına göre toplama kutularına atılabilir. Kullanılmış atık malzemeyi kurutup sertleştirdikten sonra inşaat atık	

	maddesi olarak atınız. Ürün kalıntılarını yakarak yok etmek tehlikelidir.
Güvenlik Bilgileri	Ürünleri çocukların ulaşabileceği yerlerden uzak tutunuz. Ürünlerin kapaklarını kapalı olarak muhafaza ediniz. Çalışma esnasında eldiven ve gözlük kullanılması tavsiye edilir. Cildin malzeme ile temas etmesi halinde derhal sabunlu su ile yıkanması gerekir. Göz ile temas ettiği takdirde derhal doktora gidilmelidir. Daha ayrıntılı bilgi için, malzeme güvenlik bilgi formuna bakınız.