

ZNR™ EP 1500

Solventsiz, Epoksi Esaslı Astar-Reçine

Ürün Tanımı	İki bileşenli, solvent içermeyen epoksi astar-reçinedir. Solvent ve aktif madde içermediği için kapalı alanlarda rahatlıkla kullanılır. Sürüldüğü yüzeye çok iyi aderans sağlar, boşluklarını doldurur, uygulandığı yüzeyin darbe mukavemetini ve kimyasal direncini artırır. Aynı zamanda kendisinden sonra gelen katların yapışmasını (aderansını) sağlar.																					
Ürün No	402																					
Kullanım Alanları	<ul style="list-style-type: none"> Beton yüzeylerin, çimentolu şapların ve epoksi harçların astarlanmasında ve kaplanmasında, Normal ve çok emici yüzeylerde, Tüm ZNR Epoksi ve Poliüretan Zemin Kaplamaları için astar ve ara kat kaplama olarak, Tesviye harçları ve harç şapları için bağlayıcı olarak, Sıvı geçirmeyen, toz içermeyen, kimyasal dayanıklılığa sahip ve zemin son kat kaplamasına dayanıklılığı gerektiren alanların kararlı yüzeylerinde kullanılır. 																					
Özellikleri/Avantajları	<ul style="list-style-type: none"> Çok amaçlıdır. İçerisine yüksek oranda dolgu girerek tamir amaçlı da kullanılabilir. Parlak son kat koruyucu kaplama ve vernik olarak kullanılabilir. Kimyasal ve mekanik dayanıklılığı yüksektir. Uygulandığı yüzeyin tozumasını engeller. Yüksek yapışma dayanımına sahiptir. Katlar arası kısa bekleme sürelerine sahiptir. Sıvı geçirimsizliği nedeniyle kaplandığı yüzeyin yalıtımını sağlar. Uçucu organik bileşik (VOC) yoktur. Ekonomiktir. 																					
Parlaklık ve Renk	Şeffaf (sarımtırak)																					
Teknik Veri Özellikleri	<table border="1"> <tr> <td>Ambalaj</td> <td>(A : 14 kg B : 6 kg) 20 kg. kullanıma hazır setlerde</td> </tr> <tr> <td>Yoğunluk</td> <td>~1,15 gr/cm³ (23 °C)</td> </tr> <tr> <td>Viskozite</td> <td>80 – 110 KU (~ 1310 mPa.s)</td> </tr> <tr> <td>İnceltme</td> <td>Yok</td> </tr> <tr> <td>Katı Madde İçeriği</td> <td>% 100</td> </tr> <tr> <td>Kap ömrü</td> <td>~20 dakika(23 °C)</td> </tr> <tr> <td>Yüzeysel Kuruma Süresi</td> <td>4-8 saat</td> </tr> <tr> <td>Tam Kuruma Süresi</td> <td>24 saat</td> </tr> <tr> <td>Tam Kürleşme Süresi</td> <td>7 gündür</td> </tr> <tr> <td>Depolma</td> <td>Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +30°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 1 yıldır.</td> </tr> </table>		Ambalaj	(A : 14 kg B : 6 kg) 20 kg. kullanıma hazır setlerde	Yoğunluk	~1,15 gr/cm ³ (23 °C)	Viskozite	80 – 110 KU (~ 1310 mPa.s)	İnceltme	Yok	Katı Madde İçeriği	% 100	Kap ömrü	~20 dakika(23 °C)	Yüzeysel Kuruma Süresi	4-8 saat	Tam Kuruma Süresi	24 saat	Tam Kürleşme Süresi	7 gündür	Depolma	Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +30°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 1 yıldır.
Ambalaj	(A : 14 kg B : 6 kg) 20 kg. kullanıma hazır setlerde																					
Yoğunluk	~1,15 gr/cm ³ (23 °C)																					
Viskozite	80 – 110 KU (~ 1310 mPa.s)																					
İnceltme	Yok																					
Katı Madde İçeriği	% 100																					
Kap ömrü	~20 dakika(23 °C)																					
Yüzeysel Kuruma Süresi	4-8 saat																					
Tam Kuruma Süresi	24 saat																					
Tam Kürleşme Süresi	7 gündür																					
Depolma	Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +30°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 1 yıldır.																					
Kimyasal Dayanıklılık	<p>Dayanıklı olduğu: Benzin, Bira, Sikloheksan, Dizel Yağı, Etanol %10, Etilen glikol, Gliserin, Süt, Sodyum Klorür Çözeltisi %3-30, Sodyum Hidroksit %10, Zeytin Yağı, Parafin, Petrol, Hintyağı, Silikon Yağı, Su ve Sabun.</p> <p>Kısmi dayanıklı olduğu: Bütanol, Etanol, Metilisobütiletan, Perkloretilen ve Ksilen.</p> <p>*Kimyasalların etkisi ile renk değişikliği olabilir. Bu araştırma oda sıcaklığında gerçekleştirilebilir. Yüksek sıcaklık değerleri ve/veya kimyasalların karışımları kimyasal dayanıklılığı etkileyebilir.</p>																					
Yüzey Kalitesi	<p>Beton yüzeyler sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı en az 1,5 N/mm² olmalıdır.</p> <p>Beton, şap, sıvalı ve metal yüzeyler temiz, kuru ve kir, yağ, gres, kaplama ve yüzey kür malzemeleri vb. gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.</p>																					
Yüzey Hazırlığı	<p>Çok parlak, parlak ve/veya sertleştiricili beton yüzeyler aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak, çimento şerbeti kaldırılmalı ve açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.</p> <p>Beton yüzeyindeki gevşek ve zayıf parçacıklar uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler, çatlaklar tamamen açık hale getirilmelidir. Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ZNR EP 1500 uygulamasından önce tercihen vakum süpürge ve/veya temizlik fırçaları ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Uygulamaya hazır hale gelen tüm yüzeylere rulo ve/veya fırça yardımı ile ZNR EP 1500 uygulanır. 4 - 8 saat sonra (24 saati geçmemek kaydı ile) ZNR EP 1500 içerisine 0,1-0,3 mm granülometreye sahip kuvars kumu karıştırılarak beton ve şap yüzeylerindeki çukur, kırık, çatlak, kuşgözü boşlukların tamir, onarımı ve tesviyesi yapılır. Beton veya şap yüzeylere muhakkak solventsiz epoksi emprenye uygulanmalı ve/veya düzgün yüzey elde edilecek şekilde tesviye edilmelidir.</p>																					

