

ZNR™ PRIMER EP
Solventsiz, Epoksi Emprenye Astar

Ürün Tanımı	İki bileşenli, düşük viskoziteli, solvent içermeyen epoksi emprenye astar. Düşük viskozitesi sayesinde sürüldüğü yüzeye çok iyi nüfuz eder, kapiler boşluklarını doldurur. Uygulandığı yüzeyin darbe mukavemetini ve kimyasal direncini artırır. Aynı zamanda kendisinden sonra gelen katların yapışmasını (aderansını) sağlar.																					
Ürün No	407																					
Kullanım Alanları	<ul style="list-style-type: none">Beton şap sıvalı yüzeylerin astarlanmasında ve koruyucu vernik olarak,Tüm ZNR Epoksi ve Poliüretan Zemin Kaplamaları için astar olarak,Tesviye harçları ve harç şapları için bağlayıcı olarak,Sıvı geçirmeyen, toz içermeyen, kimyasal dayanıklılığa sahip ve zemin son kat kaplamasına dayanıklılığı gerektiren alanların kararlı yüzeylerinde kullanılır.																					
Özellikleri/Avantajları	<ul style="list-style-type: none">Çok amaçlıdır. İçerisine yüksek oranda dolgu girerek tamir amaçlı da kullanılabilir.Parlak son kat koruyucu kaplama ve vernik olarak kullanılabilir.Kimyasal ve mekanik dayanıklılığı yüksektir.Düşük viskozitesi nedeniyle iyi yayılma ve penetre olma özelliğine sahiptir.Uygulandığı yüzeyin tozumasını engeller.Yüksek yapışma dayanımına sahiptir.Katlar arası kısa bekleme sürelerinesahiptir.Sıvı geçirimsizliği nedeniyle kaplandığı yüzeyin yalıtımını sağlar.Ekonomiktir.																					
Parlaklık ve Renk	Şeffaf(sarımtırak)																					
Teknik Veri	<table border="1"><tr><td>Ambalaj</td><td>A : 14 kg B : 6 kg (20 kg'lık set)</td></tr><tr><td>Görünüm</td><td>Şeffaf Sıvı</td></tr><tr><td>Yoğunluk</td><td>~ 1,10 gr/cm³</td></tr><tr><td>Viskozite</td><td>60 - 80 KU (~ 800 mPa.s)</td></tr><tr><td>Uygulama Yüzey sıcaklığı</td><td>+10°C / +35 °C</td></tr><tr><td>Katı Madde Miktarı</td><td>% 100</td></tr><tr><td>Kuruma süresi</td><td>Yüzeysel Kuruma 6 – 8 saat Tam Kuruma 24 saat</td></tr><tr><td>Kap ömrü</td><td>~25 dakika</td></tr><tr><td>Sarfiyat</td><td>0,150– 0,300 kg/m² (yüzey durumuna ve kullanım amacına bağlı değişken)</td></tr><tr><td>Depolama</td><td>Raf ömrü ~ 12 aydır. Ürünler serin ve kuru bir ortamda istiflenmelidir.</td></tr></table>	Ambalaj	A : 14 kg B : 6 kg (20 kg'lık set)	Görünüm	Şeffaf Sıvı	Yoğunluk	~ 1,10 gr/cm ³	Viskozite	60 - 80 KU (~ 800 mPa.s)	Uygulama Yüzey sıcaklığı	+10°C / +35 °C	Katı Madde Miktarı	% 100	Kuruma süresi	Yüzeysel Kuruma 6 – 8 saat Tam Kuruma 24 saat	Kap ömrü	~25 dakika	Sarfiyat	0,150– 0,300 kg/m ² (yüzey durumuna ve kullanım amacına bağlı değişken)	Depolama	Raf ömrü ~ 12 aydır. Ürünler serin ve kuru bir ortamda istiflenmelidir.	
Ambalaj	A : 14 kg B : 6 kg (20 kg'lık set)																					
Görünüm	Şeffaf Sıvı																					
Yoğunluk	~ 1,10 gr/cm ³																					
Viskozite	60 - 80 KU (~ 800 mPa.s)																					
Uygulama Yüzey sıcaklığı	+10°C / +35 °C																					
Katı Madde Miktarı	% 100																					
Kuruma süresi	Yüzeysel Kuruma 6 – 8 saat Tam Kuruma 24 saat																					
Kap ömrü	~25 dakika																					
Sarfiyat	0,150– 0,300 kg/m ² (yüzey durumuna ve kullanım amacına bağlı değişken)																					
Depolama	Raf ömrü ~ 12 aydır. Ürünler serin ve kuru bir ortamda istiflenmelidir.																					
Kimyasal Dayanıklılık	<p>Dayanıklı olduğu: Benzin, Bira, Sikloheksan, Dizel Yağı, Etanol %10, Etilen glikol, Gliserin, Süt, Sodyum Klorür Çözeltisi %3-30, Sodyum Hidroksit %10, Zeytin Yağı, Parafin, Petrol, Hintyağı, Silikon Yağı, Terebentin, Su ve Sabun.</p> <p>Kısmi dayanıklı olduğu: Bütanol, Etanol, Metilisobütiletan, Perkloretilen ve Ksilen.</p> <p>*Kimyasalların etkisi ile renk değişikliği olabilir. Bu araştırma oda sıcaklığında gerçekleştirilebilir. Yüksek sıcaklık değerleri ve/veya kimyasalların karışımları kimyasal dayanıklılığı etkileyebilir.</p>																					
Yüzey Kalitesi	Beton alt yüzeyler sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm ²) olmalıdır. Alt yüzey temiz, kuru ve kir, yağ, gres, kaplama ve yüzey kür malzemeleri vb. gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.																					
Yüzey Hazırlığı	Çok parlak, parlak ve/veya sertleştiricili beton yüzeyler aşındırıcı ekipmanlarkullanılarak, çimento şerbeti kaldırılmalı ve açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır. Beton yüzeyindeki gevşek ve zayıf parçacıklar uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler, çatlaklar tamamen açık hale getirilmelidir. Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ZNR PRIMER EP uygulamasından önce tercihen vakum süpürge ve/veyatemizlik fırçaları ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Uygulamaya hazır hale gelen tüm yüzeylere rulo ve/veya fırça yardımı ile ZNR PRIMER EP uygulanır. 2 - 8 saat sonra (24 saati geçmemek kaydı ile) ZNR PRIMER EP içerisine 0,1-0,3 mm granülometreye sahip kuvars kumu karıştırılarak beton ve şap yüzeylerindeki çukur, kırık, çatlak, kuşgözü boşlukların tamir, onarımı ve tesviyesi yapılır. Beton veya şap yüzeyleremuhakkak solventsiz epoksi emprenye uygulanmalı ve/veya düzgün yüzey elde edilecek şekilde tesviye edilmelidir.																					

Uygulama Koşulları ve Sınırlamalar	Yüzey rutubet içeriği: < %4 birim ağırlıkça rutubet içeriği. Çiğ noktası. Yoğunlaşmaya dikkat ediniz!		
	Yüzey Sıcaklığı	En az +10°C, En fazla + 30°C	
	Ortam Sıcaklığı	En az +10°C, En fazla + 30°C	
	Malzemenin Sıcaklığı	En az +10°C, En fazla + 30°C	
Karıştırma Aletleri/Karışım	ZNR Primer EP düşük hızlı (300 - 400 dev/dak) elektrikli bir karıştırıcı veya başka uygun bir ekipman ile iyice karıştırılmalıdır. A komponenti ilk olarak kendi içerisinde karıştırılır. B bileşenini A bileşenine boşalttıktan sonra homojen bir karışım elde edene kadar 2 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. A ve B bileşenleri karıştırıldıktan sonra 0,1 - 0,3 mm kuvars kumunu ve eğer gerekli ise diğer dolguları ekleyiniz ve homojen bir karışım elde edene kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Karışımın tam olarak yapıldığından emin olmak için malzemeleri başka bir kaba alınız ve tekrar düzgün bir karışım elde edene kadar 1 dakika boyunca karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.		
Uygulama Yöntemi / Ekipmanlar	Uygulamadan önce yüzey rutubet içeriğini, bağıl nemi ve çiğ noktası gerekliliklerinin sağlandığını teyit ediniz. Eğer rutubet içeriği > %4 birim ağırlıkça ise. Astar Sürekli, gözeneksiz bir kaplamanın yüzeyi kapladığından emin olunuz. Gerekirse iki kat astar uygulayınız. ZNR Primer EP 'yi fırça, rulo veya mala ile uygulayınız. Tesviye Harcı Pürüzlü yüzeylerin ilk önce tesviye edilmesi gereklidir. Tesviye harcını gerekli olan kalınlığa göre mala ile uygulayınız. Harç Kaplama / Tamir Harcı Harcı hala yapışkan durumda olan astar üzerine tesviye çitaları kullanarak ve gerekli ise kaplama tahtaları kullanarak düzgün olarak uygulayınız. Kısa bir bekleme süresinden sonra bir mala veya Teflon kaplı perdah makinesi (genelde 20-90 dev/dak) ile sıkıştırıp, yüzeyi düzeltiniz.		
Sistem Yapısı	Astar Düşük/Orta derecede gözenekli beton: 1 x ZNR Primer EP Yüksek derecede gözenekli beton: 2 x ZNR Primer EP Uygun tesviye harcı (yüzey pürüzlülüğü < 1 mm) 1 x ZNR Primer EP + kuvars kum (0,1 - 0,3 mm) Harç Şapı (15 - 20 mm kat kalınlığı) / Tamir Harcı Astar: 1 x ZNR Primer EP + özel kum karışımı		
Sarfıyat / Dozaj	Kaplama Sistemi Astar	Ürün ZNR Primer EP	Sarfıyat ~0,2 kg/m ²
	İnce tesviye harcı (yüzey pürüzlülüğü < 1 mm)	1 birim ağırlıkça ZNR Primer EP + 0,5 birim ağırlıkça kuvars kum (0,1-0,3 mm)	~1,4 kg/m ²
	Harç şapı (5 - 20 mm Kat kalınlığı) / Tamir Harcı	1 birim ağırlıkça ZNR Primer EP + 9 birim ağırlıkça özel kuvars kum karışımı	~2,2 kg/m ²
	*Yukarıdaki değerler teoriktir ve yüzey gözenekliliğine, profiline, tesviyedeki farklılıklara ve zayıyata bağlı olarak ilave malzeme ihtiyacını içermemektedir.		
Ambalaj	A : 14 kg B : 6 kg 20 kg'lık setler		
Raf Ömrü	Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +30°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 1 yıldır.		
Genel Hususlar	Yukarıdaki ürün bilgi ve açıklamaları deneyimlerimiz ve dikkatli araştırmalarımızın sonucu, yol gösterme amaçlı hazırlanmıştır. İlgili materyallerin çeşitliliği, farklı inşaat ve çalışma koşulları bireysel olarak tarafımızdan kontrol edilemez veya etkilenemez. Kontrolümüz		

	<p>dışındaki uygulamalarda garanti durumu yalnızca satılan ürün kalitesiyle sınırlıdır. Ürün imalatı dışında uygulama ile ilgili hiç bir garanti verilmemektedir. Bu teknik föy, daha önceki mevcut föyleri geçersiz kılar. Yapılan çalışmanın kalitesi, sizin ürünü profesyonelce kullanmanıza göre değişebilir. Kararsız kalma durumunda, küçük bir test yapınız veya teknik yardım alınız.</p>
İmha Etme	<p>Boş ambalaj yöresel-yerel düzenlemelere veya geri dönüşüm kurallarına göre toplama kutularına atılabilir. Kullanılmış atık malzemeyi kurutup sertleştirdikten sonra inşaat atık maddesi olarak atınız. Ürün kalıntılarını yakarak yok etmek tehlikelidir.</p>
Güvenlik Bilgileri	<p>Ürünleri çocukların ulaşabileceği yerlerden uzak tutunuz. Ürünlerin kapaklarını kapalı olarak muhafaza ediniz. Çalışma esnasında eldiven ve gözlük kullanılması tavsiye edilir. Cildin malzeme ile temas etmesi halinde derhal sabunlu su ile yıkanması gerekir. Göz ile temas ettiği takdirde derhal doktora gidilmelidir. Daha ayrıntılı bilgi için, malzeme güvenlik bilgi formuna bakınız.</p>