

ZNR™ COATING EP

İki Bileşenli, Solventsiz, Epoksi Boya

Ürün Tanımı	İki bileşenli, solvent içermeyen epoksi reçinesaslı son kat boyadır.	
Ürün No	408	
Kullanım Alanları	<ul style="list-style-type: none"> • İmalat ve bakım atölyeleri, mağaza, büro ve ev zeminleri, • Otomotiv sanayi, çok katlı ve yeraltı otoparkları, garajlar, yükleme rampaları, • Okullar, hastaneler, ilaç sektörü, elektronik sanayi, soyunma odaları, arıtma tesisleri, • Yiyecek – içecek imalat ve depo alanları ve gıda endüstrisi, • Soğutma hücreleri, galeriler, • Beton, çimento sıva, asbest/çimento ve metal yüzeyleri atmosferik, kimyasal ve mekanik etkenlerden korumak amacıyla • Tekstil endüstrisi gibi, zemin tozumasının üretimi etkilediği sanayi tesislerinin ağır trafik bulunmayan hacimlerinde döşeme kaplaması olarak kullanılır. 	
Özellikleri/Avantajları	<ul style="list-style-type: none"> • Çok iyi kimyasal ve mekanik dayanım sağlar. • Solvent içermemesi nedeniyle kapalı alanlarda rahatlıkla kullanılır. • Akışkandır, kolayca uygulanabilir. • Dekoratif pulcukların saçılması için uygundur. • Sıvı geçirimsiz olması nedeniyle su yalıtımı sağlar. • Parlak son kat kaplama sağlar. • Kaydırmaz yüzey elde edilebilir. • Ekonomiktir. • Uçucu organik bileşik (VOC) yoktur. 	
Parlaklık ve Renk	Parlak, RAL. 7035 (isteğe bağlı diğer renklerde sağlanabilir)	
Teknik Veri Özellikleri	Yoğunluk	~1,70 gr/cm ³ (23 °C de)
	Viskozite	85 – 110 KU (~3000 mPa.s)
	İnceltme	Yok
	Yüzeysel Kuruma Süresi	4-6 saat (23 °C de)
	Tam Kuruma Süresi	16-24 saat (23 °C de)
	Tam Kırleşme Süresi	7 gündür.
	Kap ömrü	~30 dakika
Kimyasal Dayanıklılık	<p>Dayanıklı olduğu: Seyreltik asitlere, seyreltik ve konsantre alkalilere, temizlik deterjan ve dezenfektanlarına, bitkisel, madensel ve hayvansal yağlara, tatlı su ve deniz suyuna, mazot, benzin, alkol ve daha birçok solvante dayanıklıdır.</p> <p>*Kimyasalların etkisi ile renk değişikliği olabilir. Bu araştırma oda sıcaklığında gerçekleştirilebilir. Yüksek sıcaklık değerleri ve/veya kimyasalların karışımları kimyasal dayanıklılığı etkileyebilir.</p>	
Yüzey Kalitesi	Beton yüzeyler sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm ²), çekme dayanımı en az 1,5 N/mm ² olmalıdır. Beton, şap, sıvalı ve metal yüzeyler temiz, kuru ve kir, yağ, gres, kaplama ve yüzey kür malzemeleri vb. gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.	
Yüzey Hazırlığı	<p>Çok parlak, parlak ve/veya sertleştiricili beton yüzeyler aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde (çimento şerbeti kaldırılmalı) hazırlanmalıdır.</p> <p>Beton yüzeyindeki gevşek ve zayıf parçacıklar uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler, çatlaklar, çukurlar tamamen açık hale getirilmeli, tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar tercihen vakum süpürge ve/veya temizlik fırçaları ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Beton, şap ve sıvalı yüzeyler ZNR PRIMER EP ile astarlanmalı ve düzgün yüzey elde edilecek şekilde tamir ve tesviye edilmelidir. Yüzey hazırlığının tamamlanmasından sonra ZNR COATING EP uygulamasına geçilmelidir.</p>	
Uygulama Koşulları ve Sınırlamalar	<p>Yüzey rutubet içeriği: < %4 birim ağırlıkça rutubet içeriği.</p> <p>Göreceli hava nemi %80 maksimum olmalıdır.</p> <p>Yüzey Sıcaklığı En az +10°C, En fazla + 30°C</p> <p>Ortam Sıcaklığı En az +10°C, En fazla + 30°C</p> <p>Malzemenin Sıcaklığı En az +10°C, En fazla + 30°C</p>	
Karıştırma Aletleri/Karışım	<p>ZNR Coating EP düşük hızlı (300 - 400 dev/dak) elektrikli bir karıştırıcı veya başka uygun bir ekipman ile iyice karıştırılmalıdır. Karıştırmadan önce A bileşenini kendi içinde mekanik olarak karıştırınız. B bileşenini A bileşenine tamamen ekledikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar 2-5 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.</p>	

Uygulama Yöntemi / Ekipmanlar	ZNR Coating EP fırça, rulo, tercihen püskürtme tabancası ile uygulanabilir.
Sistem Yapısı	Beton Zeminlerin Korunması: Astar : 1 x ZNR PRIMER EP Tamirler : 1 x ZNR GROUPEP 420 veya ZNR EP1500 + Dolgu Kuvars karışımı tamir – tesviye harcı ile yapılır. Kaplama: 2 x ZNR Coating EP
Sarfıyat / Dozaj	Kaplama Sistemi: Astar : 1x ZNR PRIMER EP 0,100 – 0,200 kg/m ² Tamirler : 1 x ZNR GROUPEP 420 veya ZNR EP1500 + Dolgu Kuvars karışımı tamir – tesviye harcı ile yapılır. Sarfıyat değişkendir. Rulo kaplama : 2 x ZNR Coating EP ~0,300-0,400 kg/m ² her kat için uygulanır. *Yukarıdaki değerler teoriktir ve yüzey gözenekliliğine, profiline, tesviye farklılıklarına ve zayıyata bağlı olarak ilave malzeme ihtiyacını içermemektedir.
Ambalaj	(A : 12,9 + B : 2,1) 15kg. kullanıma hazır setlerde
Raf Ömrü	Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +30°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 1 yıldır.
Genel Hususlar	Yukarıdaki ürün bilgi ve açıklamaları deneyimlerimiz ve dikkatli araştırmalarımızın sonucu, yol gösterme amaçlı hazırlanmıştır. İlgili materyallerin çeşitliliği, farklı inşaat ve çalışma koşulları bireysel olarak tarafımızdan kontrol edilemez veya etkilenemez. Kontrolümüz dışındaki uygulamalarda garanti durumu yalnızca satılan ürün kalitesiyle sınırlıdır. Ürün imalatı dışında uygulama ile ilgili hiç bir garanti verilmemektedir. Bu teknik föy, daha önceki mevcut föyleri geçersiz kılar. Yapılan çalışmanın kalitesi, sizin ürünü profesyonelce kullanmanıza göre değişebilir. Kararsız kalma durumunda, küçük bir test yapınız veya teknik yardım alınız.
İmha Etme	Boş ambalaj yöresel-yerel düzenlemelere veya geri dönüşüm kurallarına göre toplama kutularına atılabilir. Kullanılmış atık malzemeyi kurutup sertleştirdikten sonra inşaat atık maddesi olarak atınız. Ürün kalıntılarını yakarak yok etmek tehlikelidir.
Güvenlik Bilgileri	Ürünleri çocukların ulaşabileceği yerlerden uzak tutunuz. Ürünlerin kapaklarını kapalı olarak muhafaza ediniz. Çalışma esnasında eldiven ve gözlük kullanılması tavsiye edilir. Cildin malzeme ile temas etmesi halinde derhal sabunlu su ile yıkanması gerekir. Göz ile temas ettiği takdirde derhal doktora gidilmelidir. Daha ayrıntılı bilgi için, malzeme güvenlik bilgi formuna bakınız.